

### **Szanowni Państwo,**

pomimo tego, że w zasadzie przez cały rok 2020 byliśmy w okresie pandemii spowodowanej wirusem COVID-19, okres ten możemy uznać za bardzo udany w branży stolarki. Nasze przedsiębiorstwa poradziły sobie znakomicie z organizacją produkcji i sprzedaży. Przyjęte strategie rynkowe pozwoliły na przejście przez ten bardzo trudny okres „suchą nogą”. Programy pomocowe oferowane przez rząd przy pierwszym wiosennym „lockdown-ie” przyczyniły się do utrzymania miejsc pracy oraz zapewniły płynność finansową naszych przedsiębiorstw. Na rynku nowych inwestycji w budownictwie obserwowaliśmy ogromny wzrost zapotrzebowania na stolarkę okienną. Również w renowacji w całej Europie zapotrzebowanie nie zmalało. Powodów było kilka, pierwszy z nich to ogromny popyt na budownictwo mieszkaniowe jako alternatywa dla prawie „zerowych” lokat, drugi powód to poprawa warunków termoizolacji obecnego budownictwa. Perspektywa nowych środków finansowych dla Państw Unii Europejskiej w 2021 roku pozwoli na kolejne odbicie się rynku budownictwa inwestycyjnego i mieszkaniowego. Wiele inwestycji przemysłowych w tym roku zostało wstrzymanych lub znacznie ograniczonych. Natomiast pamiętajmy, że powinniśmy się przygotować na „dzień po COVID-19”. Pandemia pokazała nam również jak mocno jesteśmy uzależnieni od kadry produkcyjnej. Każdego z nas dotknęły izolacje, kwarantanny lub zwolnienia lekarskie naszych pracowników. Jednym z rozwiązań tego problemu, może być postawienie na automatyzację procesu produkcyjnego. Minimalizacja nakładu pracy ludzkiej, bezpieczne oddalenie stanowisk pracy oraz zmniejszenie zatrudnienia bezpośrednio w procesie produkcyjnym to aktualnie nowe zadania dla kadry zarządzającej procesem produkcyjnym. URBAN POLSKA od wielu już lat planuje i kompleksowo rozwiązuje zagadnienia procesu automatyzacji stolarki. Zapraszamy do lektury naszego kolejnego już 20 wydania U-R-B-A-N POLSKA NEWS.



Z okazji zbliżających się Świąt Bożego Narodzenia oraz Nowego Roku, życzę Państwu realizacji planów zarówno tych prywatnych jak i zawodowych oraz tak potrzebnego w tym czasie dużo zdrowia, szczęścia oraz wszelkiej pomyślności w nadchodzącym 2021 roku!

### **Kompletna automatyzacja SCHIRMER - URBAN**



str. 2-3

### **Centra tnąco - obróbcze do aluminium Schirmer**



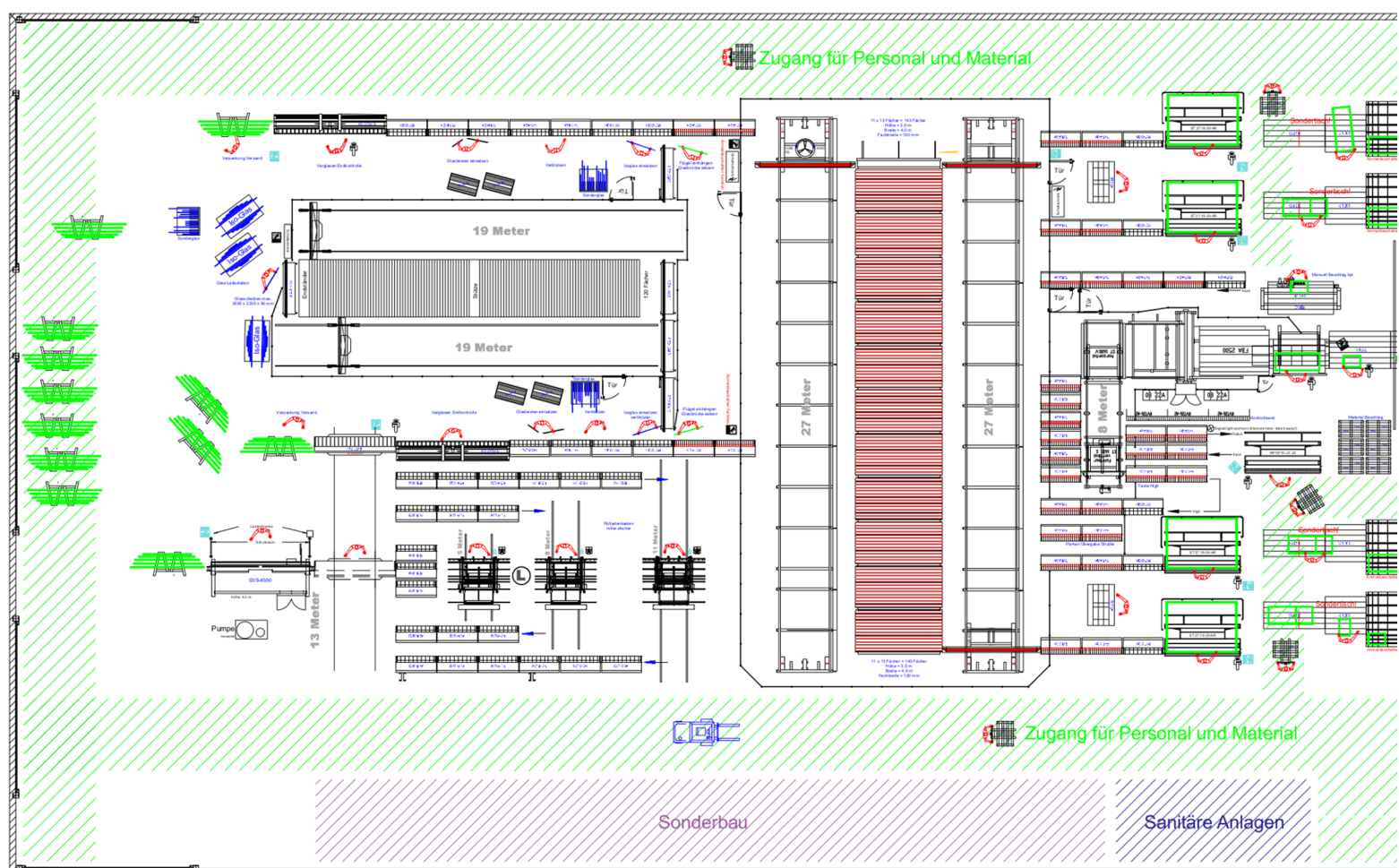
str. 4



Pragniemy bardzo serdecznie podziękować wszystkim Partnerom i Przyjaciółom za zaufanie i współpracę w tak trudnym dla wszystkich czasie. Życzymy dalszych udanych inwestycji i pomyślności w nadchodzącym Nowym Roku!!!

# Kompletna automatyzacja

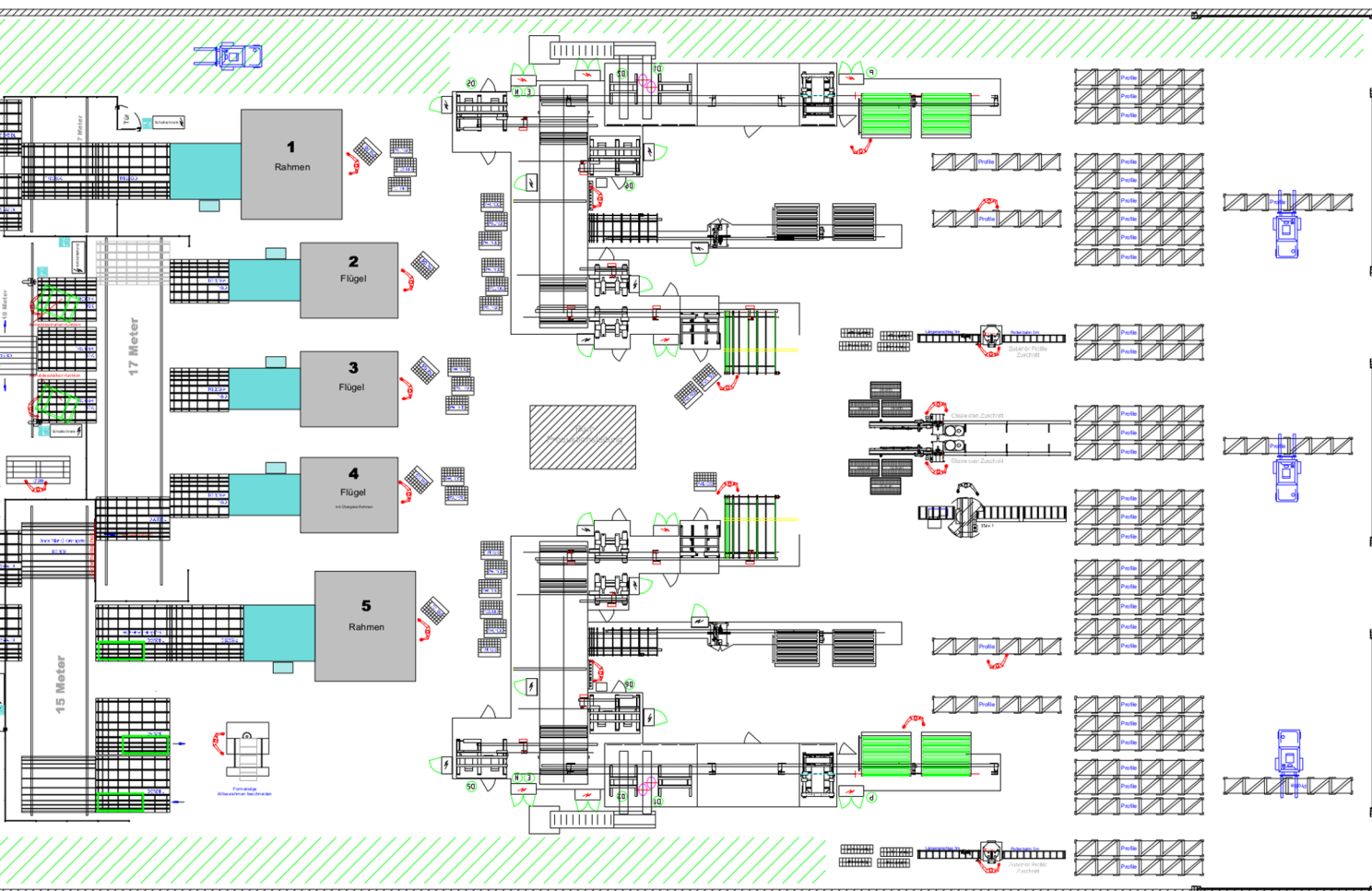
## AUTOMATYZACJA PRZ



Poziom automatyzacji procesów produkcji w polskich przedsiębiorstwach jest już na porównywalnym poziomie jak w krajach Europy Zachodniej. Zapewnienie płynności produkcji na wszystkich etapach/stanowiskach procesu produkcji stolarki (likwidacja tzw. wąskich gardeł) przynosi wymierne efekty i korzyści dla przedsiębiorstwa. W procesie tym istotną rolę odgrywa prawidłowy dobór ilości urządzeń, ich wielkości, do wielkości produkcji oraz paczek optymalizacyjnych. Dla uporządkowania procesu uszczelniania, okuwania i magazynowania wyrobów, konieczne jest ponumerowanie tych urządzeń oraz ich przegród w celu szybszej ich identyfikacji i odnalezienia wśród setek półwyrobów. Szczególnie ważne jest to w większych zakładach gdzie pracują dwa, trzy, cztery, a nawet pięć centrów zgrzewająco-czyszczących, gdzie po wyjściu z oczyszczarki zachodzi potrzeba najpierw ich okucia, potem skojarzenia ram ze skrzydłem lub skrzydłami, a potem magazynowania przed szkleniem. Tutaj ważne jest też odpowiednie skojarzenie szyb i listew z odpowiednimi skrzydłami, a potem magazynowanie i sortowanie przygotowujące do załadunku wyrobów gotowych. Dzięki pełnej automatyzacji można też zastąpić brakującą obecnie pracę ludzkich rąk. W naszych projektach przewidujemy, również miejsca na specjalne wykonania okien np. stanowiska przycinania ram renowacyjnych, montaż stałych skrzydeł w ramach, nakładanie okładzin aluminiowych na profil PVC, produkcja ram monoblokowych, montaż zasuwnic francuskich w skrzydłach i inne specyficzne produkty okienne wg szczegółowych uzgodnień z klientem. Powyższy przykład projektu jest jedynie poglądowy i pokazuje jakie posiadamy możliwości zaprojektowania procesu produkcyjnego pod specyfikę produktową każdego producenta stolarki. URBAN POLSKA potrafi, co już udowodnił, kompleksowo od A do Z przygotować projekt, dobrać maszyny i urządzenia, dokonać montażu, uruchomienia programowania oraz asystować w pierwszym etapie wdrożenia projektu.

# SCHIRMER - URBAN

## WYNOŚI KORZYŚCI!



Państwa bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze !!!

URBAN POLSKA to ponad 20 letnie doświadczenie na rynku polskim.

Jeżeli będą Państwo zainteresowani przygotowaniem profesjonalnego projektu organizacji produkcji, a potem jego realizacją - prosimy o kontakt z naszym działem handlowym pod numerem telefonu: 068 478 78 00 lub e-mail: [office@u-r-b-a-n.pl](mailto:office@u-r-b-a-n.pl).

## SCHIRMER

Profile Processing Technology

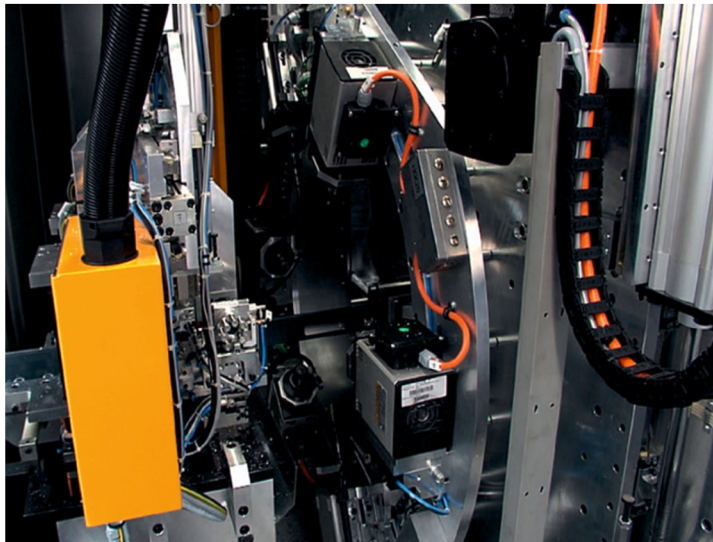
[www.schirmer-maschinen.com](http://www.schirmer-maschinen.com)

# U-R-B-A-N

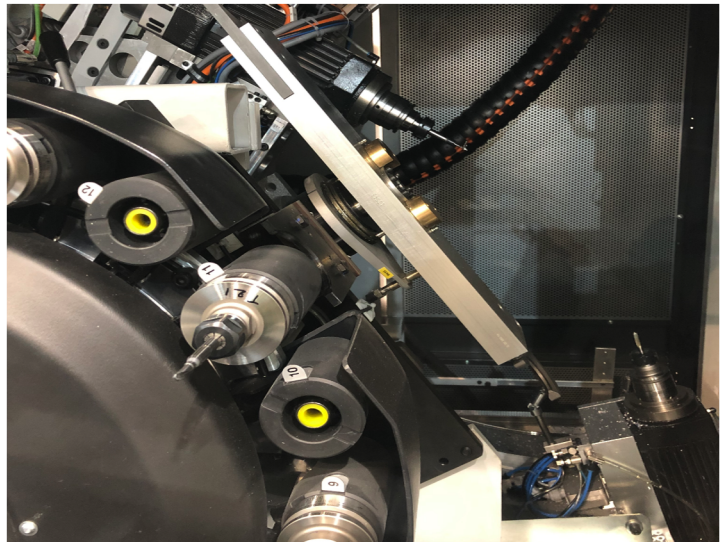
## TECHNOLOGY

# Centra przelotowe tnąco-obróbkowe do aluminium SCHIRMER

## - COMPOSITE ALU -

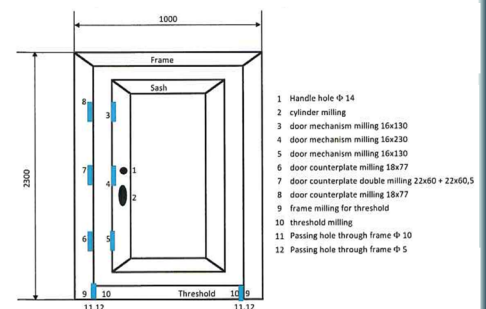


## - ORBIT C ALU -



### SCHIRMER ALU – CIĘCIE+ OBRÓBKİ - CENTRA PRZELOTOWE -

NAZWA	WYDAJNOŚĆ*	SERWO-OSIE**	ILOŚĆ NARZĘDZI	FASADY	MAGAZYN ZAŁ.
ORBIT „C” moduł obróbki/cięcie	40 drzwi / 8h	- 40 osi - Cięcie – 4 osie - Obróbki – 6 osi	- 2 pracujące na modułach 2 x C - magazyn na 20 narzędzi	TAK	10 profili / 7m
COMPOSITE moduł obróbki/cięcie	70 drzwi / 8h	- 54 osie - Cięcie – 4 osie - Obróbki – 3 osie/360°	- 6 pracujących na module 360° - 3 osiowa stacja do frezowania/cięcia - magazyn na 9 narzędzi	TAK	10 profili / 7m
COMPOSITE „Ultra” moduł obróbki/cięcie/obróbki	100 drzwi / 8h	- 79 osi - Cięcie – 4 osie - Obróbki – 3 osie/360°	- maks 12 pracujących na module 2 x 360° - 3 osiowa stacja do frezowania/cięcia - magazyn na 9 narzędzi	TAK	10 profili / 7 m



Podana wydajność (+/- 5%) przekazana jest matematycznie!  
Zalety: zapamiętywana kolejność obróbki i stosowanie naostrzonych oraz odpowiednich narzędzi, jak i produkcja dużych partii.

\* według następującego wzorca:

\*WSZYSTKIE Dociski materiału sterowane są servo-osiami, cięcie+obróbki

teraz znajdziesz nas także na kanale Youtube:



szukaj nas:

**URBAN Polska Sp. z o. o.**  
**URBAN GmbH & Co. KG.**

**URBAN Polska Sp. z o.o.**  
**ul. Gospodarcza 7**  
**68-200 Żary**

**Sprzedaż części**  
**zamiennych:**  
**Tel. 68 478 78 08**  
**Tel. 68 478 78 09**

**Centrala:** **Serwis maszyn:** **Sprzedaż maszyn:**  
**Tel. 68 478 78 00** **Tel. 509 873 403** **Tel. 509 873 402**  
**Fax 68 478 78 01** **Tel. 68 478 78 21** **Tel. 509 873 409**

# U-R-B-A-N

## TECHNOLOGY

[www.u-r-b-a-n.pl](http://www.u-r-b-a-n.pl)