

Szanowni Państwo,

okres końca roku to czas na podsumowania tego, co się w nim wydarzyło. Początek roku przywitał nas ogromną niepewnością tego, co może nastąpić w zakresie szeroko rozumianego otoczenia biznesowego. Nadal trwający konflikt zbrojny na Ukrainie, napięta sytuacja pomiędzy Chinami a USA oraz okres kampanii wyborczej do Sejmu w Polsce to tylko kilka aspektów, które wpływały na politykę zewnętrzną i wewnętrzną oraz sytuację mikro- i makroekonomiczną. W pierwszym półroczu wiele firm z naszej branży zanotowało duże spadki przychodów ze sprzedaży. Spowodowane było to przede wszystkim wstrzymaniem inwestycji budownictwa deweloperskiego oraz inwestycji indywidualnych. Powód był nam bardzo dobrze znany- inflacja, a w ślad za nią wysokie koszty finansowania i kredytów mieszkaniowych. Pomimo odczuwalnej już stabilizacji cen surowcowych, a nawet ich obniżek przez dostawców w II kwartale, popyt na rynkach został bardzo mocno schłodzony. Niestety, presja płacowa oraz inne rosnące koszty prowadzenia biznesu wynikające z wysokiej inflacji, nie pozwalały na zrównoważenie popytu z podażą. Pierwsze odbicie pojawiło się w drugim półroczu, gdzie na innych rynkach, poza Polską, pojawiły się środki z tzw. KPO oraz różnego rodzaju ulgi w termomodernizacji. I znów stara zasada dywersyfikacji rynków przyniosła oczekiwane rezultaty tym, którzy odpowiednio się do tego przygotowali. W II połowie 2023 państwa strefy EUR wejdą w lekką recesję techniczną. Odbudowa ich gospodarek i powrót na trajektorie wzrostu nastąpi dopiero pod koniec 2024 roku. Do tego niezbędny będzie spadek stóp EBC i NBP, ale też przebudzenie gospodarki w USA. Niestety liczne napięcia na arenie międzynarodowej mogą być zagrożeniem dla tendencji wzrostowej rynków.

URBAN POLSKA ze znacznym pakietem zamówień na rok 2024 rok oraz planowanymi inwestycjami przez polskich producentów stolarki na kolejne lata z optymizmem patrzy w przyszłość.



Z okazji zbliżających się Świąt Bożego Narodzenia oraz Nowego Roku życzą Państwu dużo zdrowia, spokoju, realizacji planów zarówno tych prywatnych jak i zawodowych oraz wszelkiej pomyślności w nadchodzącym 2024 roku.

**Zapraszamy na targi w
Norymberdze
Hala 3, stoisko 117**

**FENSTERBAU
FRONTALE**

Miło nam jest poinformować Państwa, że minęło ponad 20 lat od powstania naszej firmy. Z tej okazji serdecznie dziękujemy każdemu, z kim przez ten czas mieliśmy przyjemność współpracować. Składamy również życzenia zdrowia i pomyślności na nadchodzący Nowy Rok 2024



GZA 500 Centrum do cięcia listew przyszybowych



Centrum do cięcia listew przyszybowych ze sterowaniem PC -URBAN – TYP GZA 500.

Piła posiada napęd realizowany za pomocą servo-osi o długości 2500 mm lub inny, po uzgodnieniu. Do odbioru profili służy chwytak z dwoma szczypcami. Stół podawczy ma długość 5,5 metra i służy do przygotowania profili listew przyszybowych do cięcia, z pneumatycznym podawaniem od strony załadunku profili. Sam agregat tnący służy do cięcia ukośnego pod kątem 45° i jest automatyczny z pneumatycznym posuwem tarczy. Do stabilnego mocowania profili służą dwa pneumatyczne dociski z gumowym elementem dociskowym. W zestawie znajduje się jednostka do symulacji pakietu szybowego dla dwóch listew z bezstopniową regulacją przez serwo-silnik. Regulacja następuje automatycznie przez sterowanie danymi zmiennymi i stałymi. Na wyposażeniu są dwie tarcze podcinające i jedna główna 225 mm.

Stół odbiorczy ma długość 2,6 metra i jest przeznaczony dla listew przyszybowych o długości do 3,5 metra. Może ich pomieścić około 20 sztuk. Odtransportowanie następuje za pomocą pneumatycznego suwaka. W zestawie znajduje się automatyczna kłapa na odpady dla reszt do 400 mm.

Wymiary profili, które mogą być cięte to: wysokość profilu max. 42 mm, szerokość profilu (głębokość zabudowy) max. 55 mm, minimalna długość profilu to 125 mm.

Liczba prowadnic jest uzależniona od profili i listew - może się to zmienić, zgodnie ze szczegółowymi danymi profili - wymagany jest przegląd profili listew.

Centrum jest przygotowane do podłączenia odciągu wiórów z szufladą zbierającą opiłki. Wymagana moc odsysania co najmniej: 1.100 m³/godz. (w tym automatyka uruchamiania dla urządzenia odsysającego wióry). Na wyposażeniu dodatkowym może być ręczny skaner radiowy do kodów kreskowych, do wczytania identyfikacji profili przez kod kreskowy oraz elektroniczna listwa pomiarowa z interfejsem do przesyłania danych, w tym display z wyświetlaczem wymiarów i możliwością wprowadzania dla max. 3 wartości.

HFL czyli okna drewnopodobne z tworzywa sztucznego



HFL czyli okna drewnopodobne z tworzywa sztucznego.

URBAN Polska jest wiodącym w kraju dostawcą maszyn, urządzeń i linii technologicznych w systemie HFL (Holz Fenster Look = Okno drewnopodobne).

Innowacyjnością tego rozwiązania jest uzyskanie podobieństwa do okna drewnianego oraz uzyskanie wysokiej estetyki wyrobu, z uwagi na zastosowanie imitacji połączeń, polegającej na wykonaniu połączenia wizualnie podobnego do tego stosowanego w stolarce drewnianej.

Najważniejsze korzyści z produkcji okien w okleinie i połączeniu drewnopodobnym HFL to:

- wyeliminowanie wypływek po stronie zewnętrznej i (lub) wewnętrznej okna oraz brak konieczności ich ścinania oraz kolorowania mazakami
- innowacyjne, wyróżniające się od innych produkty
- marketingowe wyróżnienie swoich produktów
- uzyskanie podobieństwa do okna drewnianego
- cena – okno HFL jest tańsze od klasycznego okna wykonanego z drewna
- możliwość uzyskania większej marży i zwiększenia przychodów ze sprzedaży dzięki niestandardowym produktom
- szansa wejścia na nowe rynki zarezerwowane do tej pory tylko dla okien drewnianych np. obiekty chronione przez konserwatora zabytków, ponieważ jest to bardzo korzystne rozwiązanie w przypadku modernizacji obiektów zabytkowych lub starych budynków, w których pierwotnie stosowano okna drewniane. Posiadamy w swojej ofercie zarówno maszyny manualne jak też piły i centra tnące, tnąco-obróbcze, a także linie zgrzewająco-czyszczące przystosowane do produkcji okien w systemie HFL.

Dla klientów bardziej wymagających mamy do zaoferowania całkowitą automatyzację procesu frezowania końców profili na centrum tnąco-obróbczym Schirmer, które posiada moduły 6/9/12 lub ich wielokrotność do frezowania okien w HFL.

U-R-B-A-N
TECHNOLOGY

Nowości proponowane przez **SCHIRMER:** Modułowe centra obróbcze do aluminium

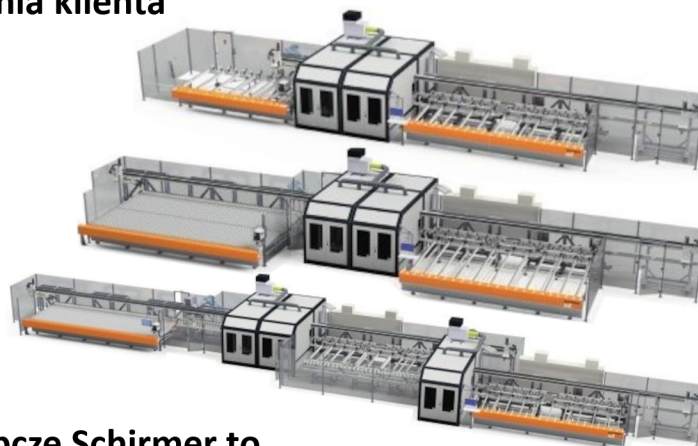
ALU- BAZ

Poprzez indywidualnie skonfigurowanie sprawdzonych w praktyce standardowych modułów Schirmer, umożliwiamy dowolny dobór efektywnych centr do aluminium, które tną i obrabiają profile według życzenia klienta

ALU-BAZ: Maszyna standardowa

ALU-BAZ: z większą autonomią:
magazyn załadowczy dla 20 profili
oraz odtransportowanie Inline

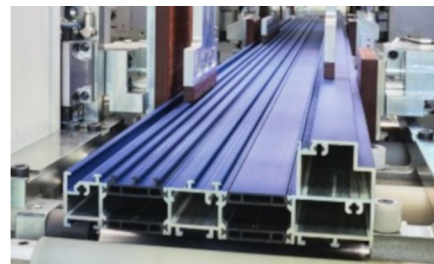
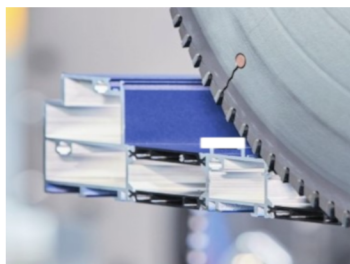
ALU-BAZ: z wysoką wydajnością:
2 oddzielne jednostki obróbcze,
w tym jednostka tnąca



Centra obróbcze Schirmer to

Doskonała jakość elementu dzięki:

- bardzo stabilnemu zamocowaniu profilu
- zmiennej sile mocowania
- ruchomym dociskom



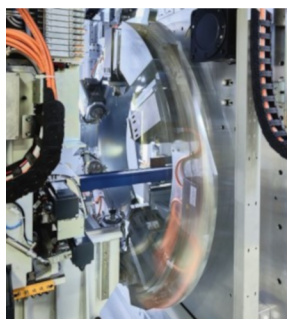
Lepsza elastyczność:

- zmienna numerycznie sterowana 3- punktowa prowadnica
- nowoczesna technika serwonapędów
- wiele napędów za pomocą serwoosi do prowadzenia, mocowania, chwytania i obrabiania



Wysoka prędkość:

- inteligentna technika mocowania
- nowoczesna technika serwonapędów
- krótka długość mocowania
- optymalne narzędzia



URBAN Polska Sp. z o.o.
ul. Gospodarcza 7
68-200 Żary

Sprzedż części
zamiennych:
Tel. 68 478 78 08
Tel. 68 478 78 09

U-R-B-A-N

TECHNOLOGY

www.u-r-b-a-n.pl

Centrala: Tel. 68 478 78 00 Fax 68 478 78 01
Serwis maszyn: Tel. 509 873 403 Tel. 68 478 78 21
Sprzedż maszyn: Tel. 509 873 402 Tel. 509 873 409